

«GoldenHandsGroup»



**Aufrüstkit für universellen druckluftbetriebenen
Putzwerfer
zum Auftragen von dekorativen Putzen, Klebstoffen,
Grund- und Finishspachteln**

Gebrauchsanleitung

Dieser Aufrüstkit wird zum Auftragen dünner Schichten von Grund- und Finishspachteln sowie von dekorativen Putzen mit einer Körnung von bis zu drei Millimetern auf senkrechten Flächen zusammen mit dem universellen druckluftbetriebenen Putzwerfer (im Nachfolgenden Putzwerfer 3in1 genannt) von GoldenHandsGroup / Rik Stal verwendet. " Dieser Aufrüstkit ist nicht für den Betrieb mit Putzwerkern anderer Hersteller konzipiert.

Die Wahl des Kompressors

Aufgrund des hohen Luftverbrauches bei Benutzung des Putzwerfers mit dem zusätzlichen Düzensatz wird empfohlen, einen Kompressor mit einer Ausgangsleistung von mindestens 400 l / min und einem Druckluftbehälter von mindestens 100 Litern zu verwenden. Für beste Ergebnisse empfehlen wir als Hersteller die Verwendung von zwei parallel geschalteten Kompressoren mit den folgenden Eigenschaften:

- Ausgangsleistung 250-320 (Ansaugleistung 350-450) Liter pro Minute
- Ein Volumen des Druckluftbehälters von 50-70 Liter.

Lieferumfang:

- | | |
|---|---------|
| - Gewindemuffe mit Dichtungsring | 4 Stück |
| - Sprühdüse | 4 Stück |
| - Dosierplatte mit Dichtung | 1 Stück |
| - Schraube mit Mutter zum Fixieren der Dosierplatte | 2 Stück |

Vorgehensweise des Anbringens des Injektorensatzes

Aufrüstkit



Gewindemuffe



Sprühdüse



Dosierplatte

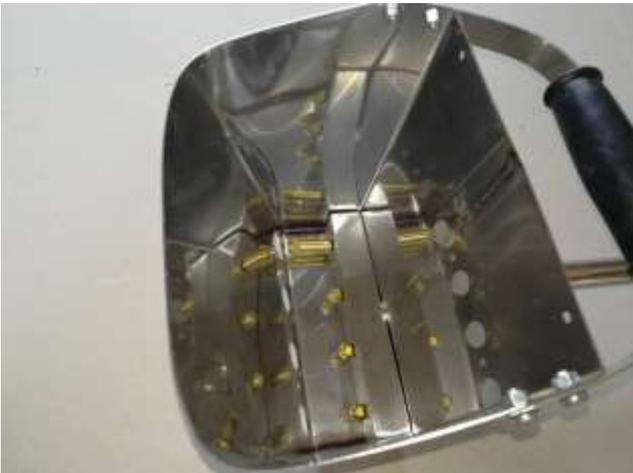


1. ANWENDUNG VON DEKORATIVEN PUTZEN (Reibputz, Buntsteinputz usw.), KLEBEMÖRTEL FÜR ARMIERUNGSGEWEBE, GRUND- UND FINISHSPACHTELN.

Die Schichtdicke beträgt 3-6 mm

Schrauben Sie die Standarddüse aus der Luftkammer des Putzwerfers ab und schrauben Sie sie in die Gewindemuffe. Diese Konstruktion bringen Sie bitte wieder in die Luftkammer und schrauben sie anstelle der Standarddüse. Wiederholen Sie den Vorgang mit restlichen Injektoren. Montieren Sie die Dosierplatte mit zwei Schrauben am Putzwerfer so, dass die Düsenöffnungen mittig in Plattenöffnungen liegen. Das Anbringen der Dichtung ist nicht notwendig. Nach dem Einbau der Platte ist der Putzwerfer betriebsbereit. Empfohlener Luftdruck beträgt 5-7 bar.

Achtung! Es wird empfohlen, die Düsen von Hand einzubauen. Bei der Installation der Injektoren sollte ein übermäßiges Festziehen vermieden werden. Dies kann die Düse beschädigen.

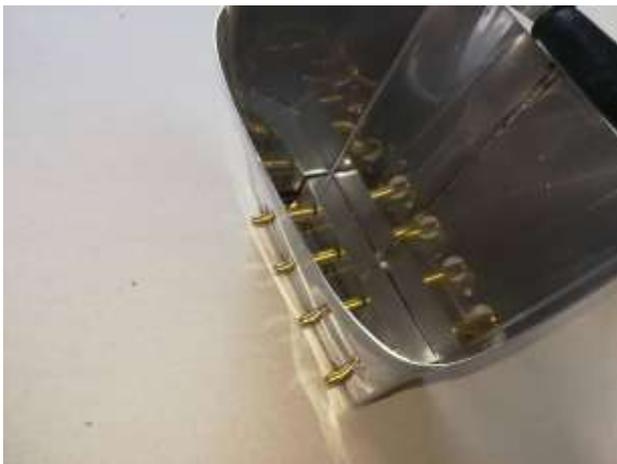
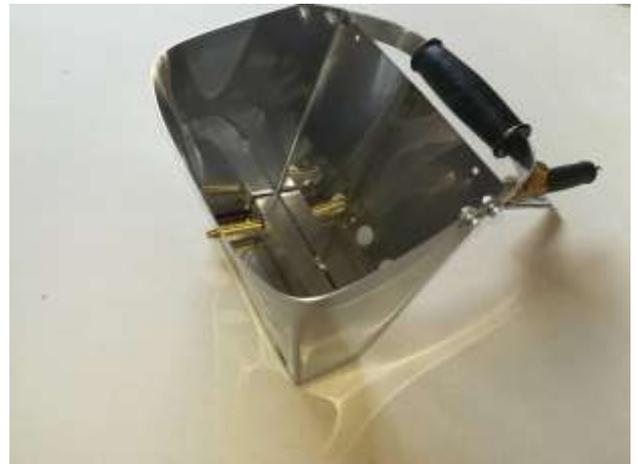


2. AUFTRAGEN VON FINISHSPACHTELN*.

Schichtdicke beträgt 0,5-2 mm

Schrauben Sie die Standarddüse aus der Luftkammer des Putzwerfers heraus. Schrauben Sie Sprühdüse in die Gewindemuffe und montieren Sie sie von Hand in der Luftkammer. Wiederholen Sie den Vorgang mit den restlichen Injektoren. Montieren Sie die Dosierplatte samt Dichtung mit zwei Schrauben am Putzwerfer. Die Düsenspitzen sollen dabei von der Außenseite der Dosierplatte hervorstehen und die Dichtung sollte fest an Putzwerfer gedrückt werden, wobei die Auswurföffnungen vollständig abgedeckt sind. Nach ordnungsgemäßer Montage der Platte ist der Putzwerfer betriebsbereit. Empfohlener Luftdruck beträgt 5-7 bar. Durch Variieren des Drucks der zugeführten Luft und der Dicke des Gemisches kann eine feine bis grobe Textur der behandelten Oberfläche erzielt werden.

* Achtung! Ein stabiler Betrieb der Sprühdüsen ist nur bei Verwendung von Fertigspachteln (in Eimern) gewährleistet. Gleichzeitig muss der Spachtel vor der Verwendung eine minimale Fließfähigkeit erhalten, die gemäß der Gebrauchsanweisung mit Wasser verdünnt wird (in der Regel bis zu 5-10% des Gesamtvolumens). Es können auch Spachteltrockenmischungen verwendet werden, erfordern aber ein sorgfältiges Mischen, um Klumpenbildung zu vermeiden. Wenn sich in der fertigen Mischung Klumpen befinden, können sie die Düsenöffnungen verstopfen, wodurch der Sprühvorgang instabil wird oder gar stoppt. Um die Arbeitsleistung wiederherzustellen, müssen Düsen entfernt und gespült werden.



Schauen Sie die Videos über Funktionsweise des Putzwerfers auf unserem YouTube Kanal "hwdgroup".